

BAC PRO PLP

Pilote de Ligne de Production

LE MÉTIER

Le pilote de ligne de production automatisée a un savoir pluri technique qui lui permet d'appréhender la fabrication de produits simples ou complexes. Il ou elle a généralement la responsabilité d'une ou plusieurs lignes de fabrication comportant plusieurs postes de travail automatisés ou semi automatisés. Son rôle est diversifié : la préparation d'une ligne de production, sa mise en route, sa conduite par supervision en passant par la réalisation de contrôles qualité, de réglages et l'exécution d'opérations de maintenance

NOTRE FORMATION

- Analyse fonctionnelle et structurelle des systèmes
- Mécanique, automatisme et informatique industrielle
- Organisation et gestion de production
- Qualité / Contrôle
- Maintenance / Ergonomie / Sécurité

QUALITÉS REQUISES

Autonomie, goût de la précision, polyvalence, bonne capacité à intégrer une équipe, esprit méthodique et rigoureux

LES HORAIRES

Enseignements professionnels	h/sem.	Enseignements généraux	h/sem.
Enseignements professionnels	9,5h	Français, histoire-géographie et enseignement moral et civique	3h
Enseignements professionnels et français en co-intervention	1h	Mathématiques	2h
Enseignements professionnels et sciences en co-intervention	0,5h	Langue vivante A	2h
Réalisation d'un chef d'oeuvre	2h	Sciences physiques et chimiques	1,5h
Prévention santé environnement	1h	Arts appliqués et culture artistique	1h
Économie -gestion	1h	Éducation physique et sportive	2,5h

Consolidation, accompagnement personnalisé et accompagnement au choix d'orientation 3h

PERIODE DE FORMATION EN MILIEU PROFESSIONNEL

Seconde	4 à 6 sem.	Première	6 à 8 sem.	Terminale	8 sem.
---------	------------	----------	------------	-----------	--------

* Cette grille horaire est donnée à titre indicatif, elle est susceptible d'être adaptée par l'équipe pédagogique.

LES COMPÉTENCES PROFESSIONNELLES

- **Opérer** différentes manoeuvres et actions de conduite de machines ou équipements (mise en marche, arrêt, réglages de paramètres, vérification de réglages, mise en place des produits).
- **Contrôler** par différents moyens l'exécution correcte des opérations prévues (visuellement pour les machines de finition, par le passage d'échantillons de produits défectueux témoins pour le contrôle).
- **Veiller** au fonctionnement régulier des machines et équipements, en les alimentant, en assurant la continuité du flux (« bourrage » sur des tapis roulants) ou en reprenant les casses (fils, fibres de verre).
- **Contribuer** à des actions d'amélioration en vue d'accroître la qualité, les cadences, la fiabilité etc.
- **Intégrer** des consignes de sécurité dans des modes opératoires.
- **Effectuer** la maintenance de premier niveau.
- **Détecter** les incidents et dysfonctionnements, notamment d'ordre mécanique, et faire appel le cas échéant à la personne compétente, suivant leurs origines et leurs gravités.
- **Renseigner** les différents documents et services directement liés à la production.

LES ENTREPRISES

Tous les secteurs industriels, dont les processus, sont automatisés, semi-automatisés, coordonnés ou intégrés.

Ce sont les industries de transformation, d'élaboration et de conditionnement.

Cette activité s'exerce dans différents secteurs : sidérurgie, métallurgie, chimie, cosmétologie, construction automobile, agroalimentaire, textile, parachimie, pharmacie, électronique etc.

Exemple d'intervention

Pilotage d'une ligne d'implantation de composants électroniques, d'embouteillage, fabrication de joints en caoutchouc ou de frittage pour l'automobile...

LES CONDITIONS DE TRAVAIL

Le pilote peut, selon les cas, travailler sur une seule ligne de production avec un ou plusieurs opérateurs ou diriger un atelier de production complet. L'activité peut nécessiter le port d'équipements de sécurité ou de propreté. Différentes organisations du temps de travail peuvent exister : jour, semi-continu (2x8), continu (3x8).

LES POURSUITES D'ÉTUDES

Il existe des possibilités de poursuite d'études dans l'enseignement professionnel supérieur en BTS pour les élèves ayant une mention au Bac Professionnel. Au lycée Vaucanson, sont envisageables : BTS MS (Maintenance des Systèmes), BTS CRSA (Conception Réalisation de Systèmes Automatisés), BTS TC (Technico-Commercial).



Lycée Polyvalent Vaucanson

27 Rue Anatole France
38030 GRENOBLE Cedex 2

Standard : 04.76.96.55.18

**Formation
en 3 ans**

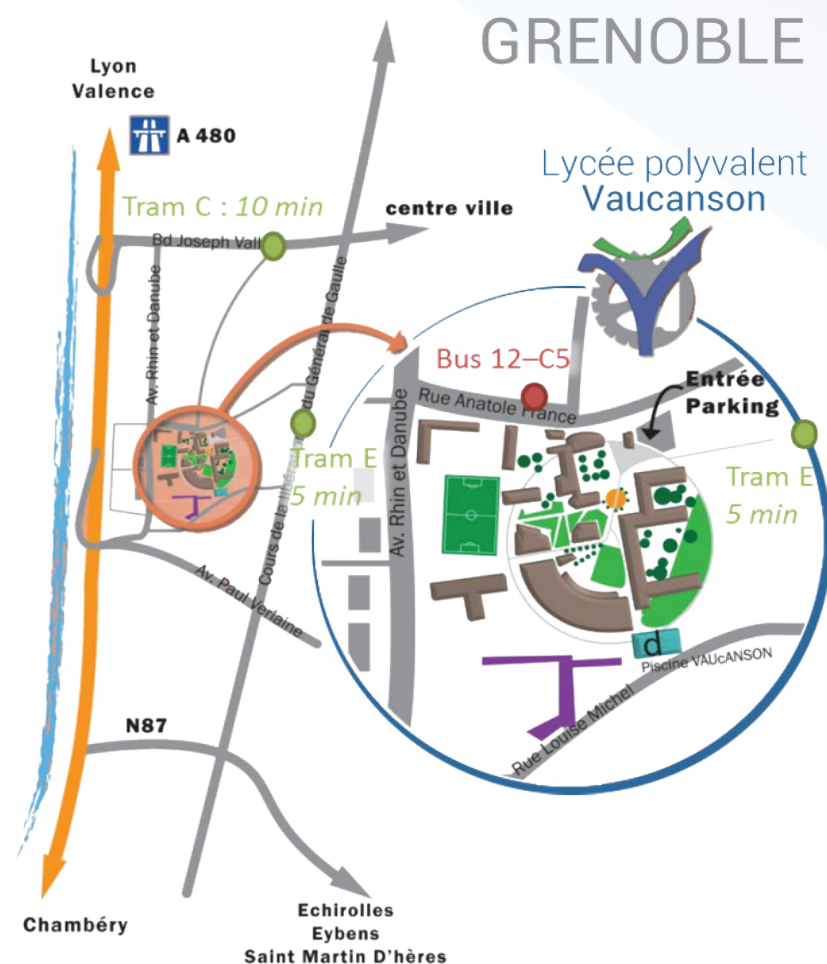
TRAM ligne E – Arrêt Louise Michel

TRAM ligne C – Dr Calmette



Lycée polyvalent Vaucanson

Nous formons les ingénieur(e)s et les technicien(ne)s de demain



BAC PRO

PILOTE DE LIGNE DE PRODUCTION



Plus d'informations sur notre **site internet**
<https://lycee-vaucanson-grenoble.web.ac-grenoble>.



Région académique
Auvergne-Rhône-Alpes



La Région
Auvergne-Rhône-Alpes