

CAP Plasturgie

LE MÉTIER

Le plasturgiste a un savoir pluri-technique dans le domaine des matières plastiques et des composites qui lui permet d'appréhender la production de produits innovants. Il ou elle a généralement la responsabilité d'une ou plusieurs machines de production comportant différents périphériques.

Son rôle est diversifié : préparation des presses, mise en route, conduite, en passant par la réalisation de contrôles et l'exécution d'opérations de maintenance.

LA FORMATION

- ▶ Dessin technique DAO
- ▶ Automatismes et robotique
- ▶ Maintenance et manutention
- ▶ Thermique
- ▶ Chimie (structure de la matière), étude des matériaux plastiques
- ▶ Gestion de production et qualité

LES HORAIRES

Enseignements professionnels	h/sem.	Enseignements généraux	h/sem.
Enseignements professionnels	9,5h	Français, histoire-géographie et enseignement moral et civique	3h
Enseignements professionnels et français en co-intervention	1h	Mathématiques	2h
Enseignements professionnels et sciences en co-intervention	0,5h	Langue vivante A	2h
Réalisation d'un chef d'oeuvre	2h	Sciences physiques et chimiques	1,5h
Prévention santé environnement	1h	Arts appliqués et culture artistique	1h
Économie -gestion	1h	Éducation physique et sportive	2,5h
Consolidation, accompagnement personnalisé et accompagnement au choix d'orientation			3h

PERIODE DE FORMATION EN MILIEU PROFESSIONNEL

Seconde	4 à 6 sem.	Première	6 à 8 sem.	Terminale	8 sem.
---------	------------	----------	------------	-----------	--------

* Cette grille horaire est donnée à titre indicatif, elle est susceptible d'être adaptée par l'équipe pédagogique.

QUALITÉS REQUISES

Ponctualité, assiduité, politesse, goût de l'action, sens de l'initiative, responsabilité.

LES COMPÉTENCES PROFESSIONNELLES

- ▶ **Mettre en oeuvre** une machine pour réaliser la production des premières pièces.
- ▶ **Maintenir** : Assurer la maintenance des premiers et deuxièmes niveaux suivant la norme
- ▶ **Valider** : Contrôler la faisabilité - Décider de la mise en oeuvre
- ▶ **Contrôler** : Vérifier les références des matières - Contrôler le produit pendant la fabrication
- ▶ **Communiquer** : Repérer les instructions nécessaires - Identifier les différents composants -Collecter les informations - Transmettre les consignes - Compléter les documents de suivi

LES ENTREPRISES

L'industrie du plastique, en constante évolution, réserve partout de nombreux débouchés : dans l'emballage, le bâtiment, l'automobile, l'électricité, l'électronique, le médical... Le technicien est embauché comme régleur sur presse. Il peut travailler chez un producteur de matières de base (granulés, poudre, résines) ou chez un transformateur (automobile, aéronautique, constructions navales, ferroviaires, armement, électroménager, articles de sport, emballage...).

LES CONDITIONS DE TRAVAIL

Le technicien peut, selon les cas, travailler seul ou au contraire intégrer une équipe de travail. L'activité peut nécessiter le port d'équipements de sécurité ou de propreté. Différentes organisations du temps de travail peuvent exister : jour, semi-continu (2x8), continu (3x8).

LES POSTES POSSIBLES

- Conducteur de machine(s)
- Opérateur
- Préparateur des matières premières
- Finisseur-décorateur

On peut évoluer vers : Régleur, Contrôleur, Chef d'équipe...

LES POURSUITES D'ÉTUDES

Il existe des possibilités de poursuite d'études dans l'enseignement professionnel tel que le **BAC Professionnel Plastiques et Composites** au lycée Vaucanson.

A l'issue de cette formation en deux ans, il est possible de continuer vers un BTS Industries Plastiques.



Lycée Polyvalent Vaucanson

27 Rue Anatole France
38030 GRENOBLE Cedex 2

Standard : 04.76.96.55.18

**Formation
en 2 ans**

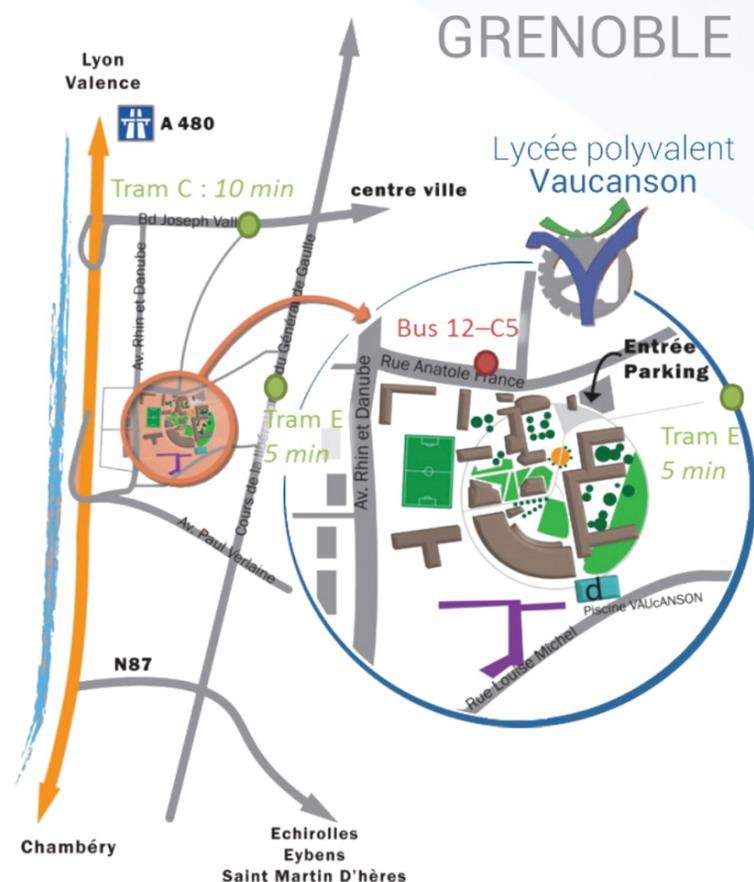
TRAM ligne E – Arrêt Louise Michel

TRAM ligne C – Dr Calmette



Lycée polyvalent Vaucanson

Nous formons les ingénieur(e)s et les technicien(ne)s de demain



CAP PLASTURGIE



Plus d'informations sur notre **site internet**
<https://lycee-vaucanson-grenoble.web.ac-grenoble>.



Région académique
Auvergne-Rhône-Alpes



La Région
Auvergne-Rhône-Alpes